

W zakresie ogólnym i gospodarki odpadami:

1. W rozdziale 20 *Raportu* wskazano imię i nazwisko osób wchodzących w skład zespołu autorskiego opracowującego raport. Zwracam uwagę, że zgodnie z art. 66 ust. 1 pkt 19 *ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 ze zm.)*, dalej *ustawa ooś.* w przypadku, gdy wykonawcą raportu jest zespół autorów — raport powinien zawierać również podpisy członków zespołu autorów. Należy to uzupełnić.

Odpowiedź:

Ze względu na to, iż postępowanie w przedmiotowej sprawie trwa już 3 lata i dopiero na obecnym etapie pojawiły się zastrzeżenia do podpisów widniejących w Raporcie OOS, który został złożony w sierpniu 2019 r., część zespołu autorów wymienionych w rozdziale 20 już nie pracuje w firmie EmiPro Sp. z o.o. W związku z powyższym przedstawia się kopię strony tytułowej, z podpisami autorów, stanowiących pracowników firmy na dzień dzisiejszy (**Załącznik nr 1.**).

2. Na str. 34 *Raportu* wskazano, że łączna powierzchnia działek inwestycyjnych wynosi 10 665 m², że teren inwestycji jest częściowo zagospodarowany, wyposażony w elementy infrastruktury technicznej, energetycznej oraz komunikacyjnej (...) Przed przystąpieniem do budowy instalacji wykonane zostaną prace rozbiórkowe budynków i utwardzeń powierzchni terenu w miejscach gdzie konieczne będzie prowadzenie prac ziemnych (...). Część istniejących budynków, zostanie zaadaptowana i wykorzystana na potrzeby nowego Zakładu”. W związku z powyższym proszę podać, jaka jest powierzchnia terenu przewidziana do przekształcenia, w tym tymczasowego, w celu realizacji planowanej inwestycji i w oparciu o powyższe rozważyć, czy inwestycja powinna być dodatkowo zakwalifikowana jako § 3 ust. 1 pkt 52 lit. b *rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71)*.

Odpowiedź:

Inwestycja nie powinna być dodatkowo zakwalifikowana jako § 3 ust. 1 pkt 52 lit. b *rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71)*.

Opisane prace będą stanowiły etap realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia.

W poniższej tabeli przedstawiono powierzchnię zabudowań oraz terenów utwardzonych:

	Stan istniejący	Stan planowany
Powierzchnie zabudowane		
- hala projektowana	-	3 000 m ²
- łącznik socjalny	-	36 m ²
Budynki zachowywane		
-budynek biurowo – socjalny	292 m ²	292 m ²
-wiata	150 m ²	150 m ²
Drogi i place – utwardzenia	10 213 m ²	5 034 m ²
Zieleń niska – trawniki		2 143 m ²
Powierzchnia działek (3/11; 4/2; 4/1)	10 665m ²	

Jak wynika z powyższego na zieleń niską oraz trawniki przewidziano ok. 2 143 m², a więc powierzchnia terenu zajęta przez obiekty budowlane oraz pozostała powierzchnię przeznaczoną do przekształcenia w wyniku realizacji przedsięwzięcia nie będzie przekraczać 1 ha.

Ponadto, jeżeli planowana inwestycja posiada elementy, które można przypisać do przedsięwzięć ujętych w § 2 i w § 3, nie należy rozdzielać przedsięwzięć tylko potraktować je jako mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

- 3. Należy wykazać w oparciu o stosowne zapisy, czy planowany sposób magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych, w tym zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych jest zgodny z warunkami magazynowania tych odpadów, określonymi w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. W sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych (Dz. U. poz. 2245).**

Odpowiedź:

W poniższej tabeli odniesiono się do wymagań z rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych (Dz. U. poz. 2245).

§	Wymagania z rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych (Dz. U. poz. 2245)	Spełnienie wymagań
§ 2.	1. Dopuszczalnymi sposobami unieszkodliwiania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych, nieposiadających właściwości zakaźnych, są D10, D9 i D5 (zgodnie z załącznikiem nr 1 do rozporządzenia)	Odpady medyczne i odpady weterynaryjne, unieszkodliwiane będą w procesie D10 (zgodnie z załącznikiem nr 1 do rozporządzenia)
§ 3.	1. Warunki prowadzenia procesu D10 i warunki magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych, w tym zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych, określa załącznik nr 2 do rozporządzenia.	proces D10 i magazynowanie odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych, w tym zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych, prowadzone będą zgodnie z wymaganiami, które określa załącznik nr 2 do rozporządzenia.
	2. Warunki prowadzenia procesu D9 oraz warunki magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych, nieposiadających właściwości zakaźnych, określa załącznik nr 3 do rozporządzenia.	Nie dotyczy
	3. Proces D5 prowadzi się zgodnie z przepisami działu VIII rozdziału 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.	Nie dotyczy

§ 4.	1. Monitoring procesu D10 odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych obejmuje:	W komorze spalania prowadzony będzie ciągły pomiar parametrów procesu takich jak: a) temperatury gazów powstających w trakcie spalania, zwanych dalej „gazami spalinowymi”, mierzonej blisko ściany wewnętrznej komory spalania lub w innym reprezentatywnym miejscu komory spalania, w sposób eliminujący wpływ promieniowania ciepłego płomienia, b) stężenia tlenu w gazach spalinowych, c) ciśnienia gazów spalinowych, d) zawartości pary wodnej w gazach spalinowych, w przypadku gdy techniki pomiarowe zastosowane do poboru i analizy składu gazów spalinowych nie obejmują osuszania tych gazów przed ich analizą;
	1) prowadzenie w komorze spalania ciągłego pomiaru parametrów	
	a) temperatury gazów powstających w trakcie spalania, zwanych dalej „gazami spalinowymi”, mierzonej blisko ściany wewnętrznej komory spalania lub w innym reprezentatywnym miejscu komory spalania, w sposób eliminujący wpływ promieniowania ciepłego płomienia, b) stężenia tlenu w gazach spalinowych, c) ciśnienia gazów spalinowych, d) zawartości pary wodnej w gazach spalinowych, w przypadku gdy techniki pomiarowe zastosowane do poboru i analizy składu gazów spalinowych nie obejmują osuszania tych gazów przed ich analizą;	
	b) stężenia tlenu w gazach spalinowych,	
	c) ciśnienia gazów spalinowych,	
	d) zawartości pary wodnej w gazach spalinowych, w przypadku gdy techniki pomiarowe zastosowane do poboru i analizy składu gazów spalinowych nie obejmują osuszania tych gazów przed ich analizą;	
	2) rejestrację parametrów świadczących o skuteczności procesu D10, właściwych i charakterystycznych dla jego przebiegu oraz typu urządzenia lub instalacji do prowadzenia tego procesu;	
	3) kontrolę pojemników lub worków, w których odpady medyczne i odpady weterynaryjne są poddawane unieszkodliwianiu – jeżeli pojemniki lub worki są stosowane w trakcie tego procesu;	
	4) w przypadku zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych – kontrolę skuteczności procesu D10 przeprowadzaną pod kątem utraty właściwości zakaźnych na podstawie badań odpadów powstałych w wyniku prowadzenia procesów unieszkodliwiania oraz kontrolę temperatury w miejscach magazynowania tych odpadów.	
	3. Monitoring procesów D9 i D10:	
§ 5.	1) prowadzi się dla parametrów określonych w ust. 1 pkt 1 i 2 oraz ust. 2 pkt 1:	Parametry te będą kontrolowane.
	a) w sposób ciągły za pomocą automatycznego rejestratora parametrów danego procesu, pozwalającego na odczyt tych parametrów za okres co najmniej 3 miesięcy	
	b) według wskazań przewidzianych przez producenta urządzenia lub instalacji zastosowanych do danego procesu unieszkodliwiania	
	2) dokumentuje się za pomocą graficznego lub komputerowego systemu do rejestracji parametrów danego procesu.	
	2) dokumetuje się za pomocą graficznego lub komputerowego systemu do rejestracji parametrów danego procesu.	
§ 5.	1. Badania odpadów powstałych w wyniku unieszkodliwiania zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych w procesie D10 wykonuje się bezpośrednio po:	Badania odpadów powstałych w wyniku unieszkodliwiania zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych wykonywane będą po pierwszym uruchomieniu instalacji oraz po każdym uruchomieniu związanym ze wznowieniem eksploatacji instalacji spowodowanym awarią lub innym zakłóceniem pracy, w którego wyniku nie zostały zachowane prawidłowe parametry przebiegu procesu.
	1) pierwszym uruchomieniu instalacji lub urządzenia służących do prowadzenia procesu D10	
	2) każdym uruchomieniu związanym ze wznowieniem eksploatacji instalacji lub urządzenia służących do prowadzenia procesu D10 spowodowanym ich awarią lub innym zakłóceniem pracy, w którego wyniku nie zostały zachowane prawidłowe parametry przebiegu procesu.	
	2. Badania, o których mowa w ust. 1, wykonuje się w akredytowanych laboratoriach w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2016 r. o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku (Dz. U. z 2021 r. poz. 514 i 925).	
	3. Metodyka badań, o których mowa w ust. 1, jest zgodna z wymaganiami dotyczącymi kryteriów uznania odpadów niebezpiecznych za odpady inne niż niebezpieczne	
		Badania prowadzone będą w akredytowanym laboratorium
		Metodyka badań, będzie zgodna z wymaganiami dotyczącymi kryteriów uznania odpadów niebezpiecznych za odpady inne niż niebezpieczne

4. W **Raporcie** na str. 27 wskazano, że cyt. „**Komora (tu: dopalania) posiada awaryjny spust spalin poprzez komin awaryjny (...) Sytuacje takie występują tylko w razie nieprawidłowości pracy linii (kontrola sytuacji stwarzającej zagrożenie dla instalacji lub obsługi) np. zanik napięcia, nagły wzrost ciśnienia w układzie odzysku ciepła, nagły wzrost temperatury w układzie odzysku ciepła, awaria wentylatora, przegrzanie filtra itp. W takim przypadku następuje równoczesne wstrzymanie podawanie odpadów do pieca i automatyczne przerwanie procesu spalania. Natomiast w przypadku gazów spalinowych następuje ich przekierowanie do komina awaryjnego (oddzielny kanał spalinowy) i wyprowadzenie ich na zewnątrz**”. Zgodnie z ustawą ooś ocena oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia powinna zostać przeprowadzona dla najbardziej niekorzystnych dla środowiska parametrów pracy. W związku, z tym należy przedstawić bardziej szczegółowe informacje dotyczące sytuacji wystąpienia awarii powodujących konieczność odprowadzenia gazów przez komin awaryjny — określić ładunek poszczególnych zanieczyszczeń uwalnianych do powietrza atmosferycznego, określić przewidywany maksymalny czas wystąpienia ww. sytuacji awaryjnej od chwili stwierdzenia awarii do chwili zatrzymania instalacji i do chwili ustania emisji/unosu zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego.

Odpowiedź:

W przypadku sytuacji awaryjnej, gazy spalinowe nie będą oczyszczane, oraz nie będą mierzone stężenia emitowanych zanieczyszczeń gazowych oraz pyłu, ewidencjonowany będzie wyłącznie czas trwania sytuacji awaryjnej, tj. czas otwarcia komina awaryjnego. Zgodnie z BAT 5 emisje w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji, szacuje się na podstawie kampanii pomiarowych przeprowadzanych podczas planowanego rozruchu i wyłączania, podczas gdy żadne odpady nie są spalane. BAT 5 nie ma zastosowania podczas sytuacji awaryjnej skutkującej otwarciem komina awaryjnego.

Ze względu na to, iż nie jest możliwe określenie czasu pracy emitora awaryjnego ani stężeń zanieczyszczeń, nie ma możliwości przeprowadzenia analizy rozprzestrzeniania zanieczyszczeń z uwzględnieniem emitora awaryjnego.

5. Dalej wskazano, że otwarcie komina awaryjnego jest limitowane. Należy wyjaśnić jakie są maksymalne limity i sposób postępowania w przypadku przekroczenia wspomnianego limitu.

Odpowiedź:

Zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, proces D10 nie może być kontynuowany przez okres przekraczający cztery godziny, w przypadku gdy są przekraczane standardy emisyjne. Łączny czas eksploatacji spalarni odpadów w warunkach, o których mowa powyżej, nie może przekraczać 60 godzin w roku kalendarzowym – dla każdej linii technologicznej spalarni odpadów wyposażonej w odrębne urządzenia ochronne ograniczające emisję do powietrza.

Awaryjne otwarcie komina następuje jednak tylko w niektórych, specyficznych rodzajach awarii, np. wzrost ciśnienia, problemu z odbiorem ciepła. Nie ma możliwości określenia limitu dla samej sytuacji otwarcia komina awaryjnego.

6. Na str. 26 *Raportu* wskazano, że powstające w procesie termicznego przekształcania odpadów popioły i żużle będą kwalifikowane jako odpady o kodach 19 01 11* lub 19 01 12 i w razie wątpliwości mogą zostać poddane badaniom laboratoryjnym w celu określenia ich kwalifikacji. Należy dokładnie wyjaśnić, od czego będzie zależało konieczność poddania popiołów i żużli badaniom laboratoryjnym oraz czy badania te będą wykonywane przez akredytowane laboratorium. Czy przewiduje się wykonywania regularnych badań każdej partii przyjmowanych odpadów i objęcie ich stałym monitoringiem.

Odpowiedź:

Badania odpadów powstałych w wyniku unieszkodliwiania zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych wykonywane będą po pierwszym uruchomieniu instalacji oraz po każdym uruchomieniu związanym ze wznowieniem eksploatacji instalacji spowodowanym awarią lub innym zakłóceniem pracy, w którego wyniku nie zostały zachowane prawidłowe parametry przebiegu procesu. Badania prowadzone będą w akredytowanym laboratorium. Metodyka badań, będzie zgodna z wymaganiami dotyczącymi kryteriów uznania odpadów niebezpiecznych za odpady inne niż niebezpieczne.

W przypadku spalania odpadów niebezpiecznych, odpady powstające po procesie traktowane będą jako odpady o kodzie 19 01 11*. W przypadku spalania wyłącznie odpadów innych niż niebezpieczne, gdy zachodzi prawdopodobieństwo, iż mogą powstać odpady o kodzie 19 01 12, na potwierdzenie tego przeprowadzone zostaną badania, wykonane przez akredytowane laboratorium.

7. Na str. 29 *Raportu* wskazano, że „w odpowiednim miejscu komina znajdują się króćce pomiarowe do poboru próbek emitowanych gazów dla potrzeb prowadzenia monitoringu zanieczyszczeń”. Mając na uwadze wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. poz. 1710 ze zm.), należy wskazać, w jakim dokładnie miejscu komina będą te króćce zamontowane.

Odpowiedź:

Zasady sytuowania punktów pomiarowych (króćców) zostały określone w normie PN-Z-04030-7 Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną. W normie określono szereg warunków jakie musi spełniać stanowisko pomiarowe, między innymi: usytuowanie przekroju pomiarowego, warunki wymagane dla przewodów kominowych z wylotem do atmosfery, zasady wyboru przekroju pomiarowego jeżeli spełnienie ww. warunków jest niemożliwe oraz wymagany zakres zwiększenia liczby punktów pomiarowych, minimalną liczbę osi pomiarowych – determinującą ilość króćców jakie należy zamontować na przewodzie (dla przekroju kołowego, dla przekroju prostokątnego), typ króćca. Poprawna lokalizacja stanowiska pomiarowego wymaga uwzględnienia całości w/w normy.

Oprócz ww. warunków technicznych, przy wyborze lokalizacji stanowiska pomiarowego należy uwzględnić również: zasadę łatwego dostępu do stanowiska, bez potrzeby ustawiania rusztowań, stosowania podnośników, nie powodującego utrudnień w funkcjonowaniu stanowisk pracy zintegrowanych ze źródłem przewidzianym do wykonania pomiaru, odpowiednie pole dostępu do manewrowania sondą, odpowiednie zakończenie izolacji zewnętrznej przewodu jeżeli jej grubość przekracza długość króćca, dostępność energii elektrycznej, zasady bhp, trwałe i czytelne oznakowanie emitora przy stanowisku pomiarowym. Dokładna lokalizacja króćców pomiarowych

będzie mogła zostać wskazana na etapie wykonywania projektu budowlanego czy technologicznego.

Z ustawy *Prawo ochrony środowiska* wynika obowiązek określenia usytuowania stanowisk pomiarowych w pozwoleniu zintegrowanym oraz we wniosku o jego wydanie, czyli na późniejszym etapie.

- 8. Jaka będzie minimalna częstotliwość czyszczenia czterosekcyjnego filtra tkaninowego, czy będzie monitorowana skuteczności jego pracy, a jeśli tak wskazać minimalną częstotliwość pomiarów jego pracy.**

Odpowiedź:

Nie określa się minimalnej częstotliwości czyszczenia czterosekcyjnego filtra tkaninowego. Proces ten będzie prowadzony w razie wystąpienia takiej konieczności. Monitorowanie skuteczności jego pracy będzie dokonywany w sposób ciągły przy wykorzystaniu ciągłego monitoringu stężenia pyłu w gazach odlotowych.

- 9. Jaka będzie skuteczność gwarantowana filtra workowego w układzie oczyszczania gazów odlotowych.**

Odpowiedź:

Skuteczność filtra workowego będzie dobrana tak, aby zagwarantowane było dotrzymanie dopuszczalnych stężeń pyłu w gazach odlotowych zgodnie z wartością BAT-AEL wynikającą z Konkluzji BAT dla spalania odpadów tj. 5 mg/Nm³.

- 10. Na str. 31 Raportu wskazano, że „Odpady w razie potrzeby będą poddawane jakościowej kontroli w laboratorium zewnętrznym”(za wyjątkiem określonych rodzajów odpadów) oraz dalej, że „W tym zakresie wykonywane mogą być badania pod kątem zawartości wilgoci, ciepła spalania, zawartości Cl i S, metali ciężkich oraz kaloryczności przyjmowanych dostaw odpadów”. Proszę wskazać, co będzie decydowało o tym w jakich przypadkach odpady będą musiały być poddane badaniom w laboratorium zewnętrznym oraz wskazać zakres wykonywanych pomiarów.**

Odpowiedź:

Zgodnie z art. 160 ustawy o odpadach, Zarządzający spalarnią odpadów, przyjmując odpady do ich termicznego przekształcenia, jest obowiązany do ustalenia masy odpadów oraz sprawdzenia zgodności przyjmowanych odpadów z danymi zawartymi w: karcie przekazania odpadów i dokumentach wymaganych przepisami o transporcie towarów niebezpiecznych – w przypadku transportu odpadów stanowiących towary niebezpieczne.

Przyjmując odpady niebezpieczne do ich termicznego przekształcenia, jest obowiązany również do zapoznania się z przekazywanym przez posiadacza odpadów opisem odpadów, który powinien obejmować stan fizyczny i skład chemiczny odpadów niebezpiecznych oraz informacje niezbędne do dokonania oceny przydatności tych odpadów do procesu termicznego przekształcenia odpadów, właściwości odpadów, wskazanie substancji, z którymi te odpady nie mogą być łączone w celu ich łącznego termicznego przekształcenia, niezbędne środki ostrożności związane z postępowaniem z tymi odpadami.

W przypadku wątpliwości co do zgodności dostarczanej partii odpadów z opisem, Prowadzący instalację zobowiązany jest do pobrania próbek, przed rozładowaniem odpadów, w celu zweryfikowania zgodności stanu fizycznego i składu chemicznego oraz właściwości odpadów.

W związku z powyższym, decyzja o ewentualnej konieczności poboru próbek dostarczanej partii odpadów oraz przeprowadzenia badań laboratoryjnych, podejmowana będzie każdorazowo przy przeprowadzaniu weryfikacji dostarczanych odpadów.

- 11. Należy wyjaśnić, czy odpady stałe kierowane do przetworzenia termicznego w instalacji będą stanowiły tylko odpady medyczne i weterynaryjne, co wynika z zapisów na str. 24-25 Raportu dot. sposobu dostarczania odpadów.**

Odpowiedź:

Zgodnie z spisem na str. 24 „Odpady stałe. Do przetworzenia w przedmiotowej instalacji dostarczane będą odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne w tym medyczne i weterynaryjne.”

- 12. Jaki będzie maksymalny czas magazynowania zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych w chłodzonym magazynie odpadów w hali technologicznej lub w kontenerowych chłodniach mobilnych, przed skierowaniem ich do układu załadunkowego.**

Odpowiedź:

Zgodnie z wymaganiami z załącznika nr 2 do rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych, czas magazynowania zakaźnych odpadów medycznych i zakaźnych odpadów weterynaryjnych nie może przekraczać 48 godzin w temperaturze do 10°C.

- 13. Czy wskazany na str. 24 Raportu sposób magazynowania odpadów medycznych i weterynaryjnych dostarczanych do zakładu będzie zgodny z zapisami pkt 21 załącznika nr 2 do rozporządzenie Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych (Dz. U. poz. 2245), zgodnie z którym odpady medyczne i odpady weterynaryjne są magazynowane w oznakowanych, szczelnych, sztywnych i zamykanych kontenerach lub pojemnikach, (...), odpornych na działanie wilgoci, mechanicznie odpornych na przekłucie lub przecięcie (...).**

Odpowiedź:

Odpady medyczne i odpady weterynaryjne będą magazynowane w oznakowanych, szczelnych, sztywnych i zamykanych kontenerach lub pojemnikach, odpornych na działanie substancji zawartych w tych odpadach, odpornych na działanie wilgoci, mechanicznie odpornych na przekłucie lub przecięcie, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów.

- 14. Czy miejsce magazynowania odpadów medycznych i weterynaryjnych będzie spełniało warunki pkt 23 („uszczelnione, nieprzepuszczalne podłoże, z systemem do gromadzenia ewentualnych odcieków, o pojemności zapewniającej możliwość badania i oczyszczania odcieków przed ich odprowadzeniem“) i pkt 24 (w odniesieniu do odpadów zakaźnych medycznych i weterynaryjnych) załącznika nr 2 do ww. rozporządzenia.**

Odpowiedź:

Odpady te będą magazynowane w magazynie odpadów zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych, zadaszonym, posiadającym uszczelnione i nieprzepuszczalne podłoże z systemem do gromadzenia ewentualnych odcieków, o pojemności zapewniającej możliwość badania i oczyszczania odcieków przed ich odprowadzeniem wyposażonym w kontenery lub pojemniki, o których mowa w punkcie powyżej.

Zakaźne odpady medyczne i zakaźne odpady weterynaryjne magazynowane będą odrębnie od odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych, nieposiadających właściwości zakaźnych, i odrębnie od odpadów powstałych po przeprowadzeniu procesu D10. Odpady zakaźne magazynowane będą w chłodni kontenerowej wykonanej z materiałów umożliwiających mycie i dezynfekcję, wyposażonej w termometr do pomiaru temperatury wewnątrz lub w chłodni zlokalizowanej w hali technologicznej, wyposażonej w ściany i podłogę wykonane z materiałów gładkich, zmywalnych i umożliwiających ich dezynfekcję, systemy do – odpowiednio – odprowadzania odcieków, zapewniające oczyszczanie ewentualnych ścieków i odcieków przed ich odprowadzeniem, system wentylacyjny, urządzenia zapewniające utrzymanie temperatury poniżej 10 °C oraz termometr do pomiaru temperatury wewnątrz pomieszczenia.

- 15. Wskazać lokalizację „magazynu odpadów zewnętrznych“, w którym magazynowane będą odpady o konsystencji ciekłej, o którym mowa na str. 25 Raportu.**

Odpowiedź:

Zwraca się uwagę, iż zgodnie z odpowiedzią na wezwanie Marszałka Województwa Dolnośląskiego z dnia 22.06.2022 r., Znak sprawy: DOW-S-II.7220.2.2022.GP (DOS-Z-II), nazwa tego magazynu została zmieniona na „Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów“, którego lokalizacja została przedstawiona na Planie Zagospodarowania terenu (oznaczenie nr 11 na PZT). Odpady o konsystencji ciekłej magazynowane będą w „Magazynie odpadów ciekłych“ (oznaczenie nr 11 na PZT). W załączeniu do niniejszych odpowiedzi przedstawia się ponownie Plan Zagospodarowania terenu (**Załącznik nr 2.**).

- 16. Czy urządzenia i pomieszczenia na zakaźne odpady medyczne i zakaźne odpady weterynaryjne będą dezynfekowane.**

Odpowiedź:

Zakaźne odpady medyczne i zakaźne odpady weterynaryjne magazynowane będą odrębnie od odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych, nieposiadających właściwości zakaźnych, i odrębnie od odpadów powstałych po przeprowadzeniu procesu D10. Odpady zakaźne magazynowane będą w chłodni kontenerowej wykonanej z materiałów umożliwiających mycie i dezynfekcję, wyposażonej w termometr do pomiaru temperatury wewnątrz lub w chłodni zlokalizowanej w hali technologicznej wyposażonej w ściany i podłogę wykonane

z materiałów gładkich, zmywalnych i umożliwiających ich dezynfekcję, systemy do – odpowiednio – odprowadzania odcieków, zapewniające oczyszczanie ewentualnych ścieków i odcieków przed ich odprowadzeniem, system wentylacyjny, urządzenia zapewniające utrzymanie temperatury poniżej 10°C oraz termometr do pomiaru temperatury wewnątrz pomieszczenia.

17. Należy przedstawić skład i właściwości odpadów o kodzie 18 01 10*, 18 01 06* i 18 02 05*, kierowanych do termicznego przekształcania. Należy odnieść się do zapisów załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych (Dz. U. poz. 2245), zgodnie z którym dopuszczalny sposób unieszkodliwiania odpadów o kodzie ex18 01 10* w postaci odpadów amalgamatu dentystycznego (z wyłączeniem odpadów o właściwościach zakaźnych) to proces D9 (obróbka fizyczno-chemiczna), natomiast zgodnie z ww. rozporządzeniem odpady o kodzie 18 01 06* i 18 02 05* mogą być kierowane do procesu D10 z wyłączeniem odpadów zawierających rtęć.

Odpowiedź:

Nie ma możliwości aby jednoznacznie i w sposób wiążący określić, skład i właściwości wszystkich partii odpadów o kodzie 18 01 10*, 18 01 06* i 18 02 05*, które mogą zostać skierowane do termicznego przekształcania w przedmiotowej instalacji.

Rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 26 listopada 2021 r. w sprawie unieszkodliwiania oraz magazynowania odpadów medycznych i odpadów weterynaryjnych (Dz. U. Poz. 2245) jest aktem prawnym nakładającym szereg obowiązków na każdego posiadacza odpadów, w tym także prowadzącego instalację do termicznego przekształcania odpadów. Brak odniesienia się do poszczególnych wymagań nie zwalnia z ich przestrzegania na etapie eksploatacji instalacji.

W związku z powyższym zgodnie z załącznikiem do w/w rozporządzenia wspomniane odpady o kodach 18 01 06* i 18 02 05* będą mogły zostać poddane procesowi D10 jedynie z wyłączeniem odpadów zawierających rtęć. Z kolei odpady o kodzie 18 01 10* wykazujące właściwości zakaźne, będą mogły zostać poddane procesowi D10. Informacja o właściwościach odpadów oraz o zawartości rtęci będzie sprawdzana przy przyjęciu odpadów w karcie przekazania odpadów, dokumentach wymaganych przepisami o transporcie towarów niebezpiecznych – w przypadku transportu odpadów stanowiących towary niebezpieczne oraz w przekazywanym przez posiadacza odpadów opisie odpadów, który powinien obejmować: stan fizyczny i skład chemiczny odpadów niebezpiecznych, informacje niezbędne do dokonania oceny przydatności tych odpadów do procesu termicznego przekształcania odpadów, właściwości odpadów, wskazanie substancji, z którymi te odpady nie mogą być łączone w celu ich łącznego termicznego przekształcania oraz niezbędne środki ostrożności związane z postępowaniem z tymi odpadami).

18. Podać pojemność zbiorników na ścieki bytowe, przemysłowe i wody opadowe.

Odpowiedź:

Na tym etapie realizacji przedsięwzięcia Inwestor nie jest w stanie podać wymiarów, pojemności i parametrów technicznych zbiorników. Określone zostanie to w projekcie budowlanym. Wielkość zbiorników

zostanie dobrana do ilości ścieków przewidywanych do wytworzenia w instalacji, ścieków bytowych i wód opadowych.

- 19. Na str. 40 Raportu podano „rodzaje i ilości najbardziej charakterystycznych odpadów generowanych w wyniku pracy instalacji oraz rodzaje odpadów wytwarzanych w wyniku termicznego przekształcania odpadów. Ilości wytworzonych odpadów będą zależne od wydajności instalacji“. Należy przedstawić konkretne informacje i wskazać wszystkie rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania przedsięwzięcia.**

Odpowiedź:

Już w przedmiotowym podstawowym Raporcie OOŚ (Punkt nr 10.2.5. Wpływ na środowisko gospodarki odpadami), odpady wytwarzane podane zostały z podziałem na: odpady technologiczne – powstające w wyniku funkcjonowania ITPO oraz odpady eksploatacyjne – powstające na skutek eksploatacji pomieszczeń administracyjnych, remontów i konserwacji instalacji, pojazdów i urządzeń infrastruktury technicznej oraz prac remontowych i konserwacyjnych obiektów budowlanych powiązanych z instalacją. W punkcie tym przedstawiono rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania przedsięwzięcia.

- 20. Należy opisać szczegółowo sposób magazynowania odpadów przyjmowanych do termicznego przekształcania odpadów oraz przedstawić miejsca magazynowania poszczególnych odpadów na załączniku graficznym. W Raporcie i uzupełnieniach wskazano miejsce i sposób magazynowania odpadów medycznych i weterynaryjnych oraz odpadów ciekłych. Należy uzupełnić informację i wskazać szczegółowo charakterystykę miejsc magazynowania pozostałych rodzajów odpadów, w tym pod kątem zabezpieczenia przed wpływem czynników atmosferycznych oraz zabezpieczenia przed niekontrolowanym uwolnieniem do środowiska. Ponadto w Raporcie wskazano, że „jeżeli praktyka eksploatacyjna wykaże, że jest to korzystne technologicznie, do magazynowania odpadów ciekłych zostaną przystosowane silosy, wchodzące w skład istniejących zabudowań betoniarni“. W związku z tym wskazać, w jaki sposób istniejące silosy zostaną przygotowane do magazynowania odpadów ciekłych, pod kątem zabezpieczenia środowiska gruntowo-wodnego oraz niezorganizowaną emisją związaną z napełnianiem i magazynowaniem odpadów.**

Odpowiedź:

Jak zostało to już ujęte we wcześniejszych uzupełnieniach, Odpady będą magazynowane w następujących miejscach magazynowania odpadów (oznaczenia według planu sytuacyjnego - **Załącznik nr 2.**):

- 10 – Magazyn odpadów ciekłych,
- 11 - Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów,
- 17 - Zbiornik na żużel i popioły,
- 18 - Zbiornik na pyły z filtrów,
- 19 - Magazyn odpadów (chłodnia) (lub alternatywnie w mobilnych chłodniach kontenerowych),

20 – Wewnętrzny magazyn odpadów,

21 - Magazyn odpadów wytwarzanych.

19 - Magazyn odpadów (chłodnia), 20 – Wewnętrzny magazyn odpadów oraz 21 - Magazyn odpadów wytwarzanych będą zadaszone zlokalizowane będą w hali technologicznej, co będzie stanowiło zabezpieczenie przed czynnikami atmosferycznymi oraz przed niekontrolowanym uwolnieniem do środowiska.

11 - Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów będzie zadaszony oraz wykonany w postaci boksów co będzie stanowiło zabezpieczenie przed czynnikami atmosferycznymi oraz przed niekontrolowanym uwolnieniem do środowiska.

10 – Magazyn odpadów ciekłych - silosy będą w pełni szczelne i dostosowane do magazynowania odpadów płynnych. Pod silosami, znajdować będzie się szczelna, nieprzepuszczalna wanna, mogąca przejąć ewentualne wycieki odpadów w przypadku awaryjnego rozszczelnienia silosów.

17 - Zbiornik na żużel i popioły – zbiornik stanowić będzie szczelny, zamykany kontener, stanowiący zabezpieczenie przed czynnikami atmosferycznymi.

18 - Zbiornik na pyły z filtrów - Big-bagi wykorzystywane do magazynowania pyłów z oczyszczania gazów zlokalizowane są pod filtrami workowymi, których konstrukcja sama w sobie stanowi ich zabezpieczenie przed czynnikami atmosferycznymi. Ponadto, big-bagi są szczelnie podpięte to wylotu z filtra workowego, nie ma więc możliwości rozwiewania pyłów z procesu oczyszczania gazów. Ponadto sam materiał z których wykonane są big-bagi, wyróżnia się wysoką trwałością, odpornością na uszkodzenia mechaniczne oraz jest szczelny i odporny na czynniki atmosferyczne. Materiał jest dostosowany do przechowywania materiałów sypkich, gwarantując ich właściwe i hermetyczne przechowywanie. Jest to metoda magazynowania materiałów sypkich (m.in. pyłów z oczyszczania gazów) stosowana powszechnie i z powodzeniem w przemyśle, od wielu lat. Nie stosuje się żadnych dodatkowych osłon wokół big-bagów umieszczonych pod filtrami, gdyż musi być zapewniony dostęp w celu jego transportu przy pomocy wózka widłowego.

Zbiorniki, o których mowa w uzupełnieniach dotyczących raportu to istniejące silosy, które zostaną zaadoptowane na zbiorniki na substancje płynne. Na tym etapie realizacji przedsięwzięcia Inwestor nie jest w stanie podać wymiarów, pojemności i parametrów technicznych zbiorników. Określone zostanie to w projekcie budowlanym. Infrastruktura będzie wykonana zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zmodernizowane silosy będą w pełni szczelne i dostosowane do magazynowania odpadów płynnych.

21. W Raporcie, str. 38 wskazano sposoby zapobiegania emisji odorów w związku z magazynowaniem odpadów medycznych i weterynaryjnych. Proszę o wskazanie, jakie środki zapobiegania emisji odorów przewiduje się w przypadku pozostałych odpadów przewidzianych do przetwarzania, stwarzających zagrożenia powstawania odorów, magazynowanych w zewnętrznym magazynie odpadów.

Odpowiedź:

Zgodnie z wieloma wcześniejszymi wyjaśnieniami udzielanymi w toku przedmiotowego postępowania, wyjaśnia się, że 'Zewnętrzny (zadaszony) magazyn odpadów' będzie zadaszony oraz posiadać będzie szczelną

betonową wylewkę, zabezpieczającą środowisko gruntowo-wodne przed ewentualnymi oddziaływaniami. W magazynie zewnętrznym nie będą magazynowane odpady płynne, które mogłyby ulec rozlaniu. Powierzchnia magazynowa zostanie tak wyprofilowana aby potencjalne odcieki nie przedostały się do środowiska gruntowo-wodnego. Ściany boksów oraz zadaszenie, będzie skutecznie zabezpieczać odpady przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych. W miarę możliwości odpady mogące stwarzać największe zagrożenie powstawania odorów kierowane będą do magazynowania w 'Wewnętrznym magazynie odpadów'.

22. Należy wskazać planowany czas postoju (pojedynczego zdarzenia) instalacji.

Odpowiedź:

Nie ma możliwości jednoznacznego wskazania ile będzie wynosił czas pojedynczego zdarzenia – postoju instalacji. Będzie to uzależnione przede wszystkim od przyczyny postoju, czego nie da się przewidzieć i zaplanować, zwłaszcza na tym etapie.

23. Należy wskazać, jakiego rodzaju paliwo będzie stosowane jako paliwo „pomocnicze” przy rozruchu i rozgrzewaniu instalacji termicznego przekształcania odpadów oraz przewidywane zużycie w ciągu roku. Należy wskazać czy uwzględniono wykorzystanie paliwa pomocniczego w przeprowadzonej analizie oddziaływania na jakość powietrza atmosferycznego.

Odpowiedź:

W czasie rozruchu instalacji wykorzystywany będzie olej opałowy lekki w ilości ok. 150 l/h (129 kg/h) oleju opałowego. W odpowiedziach na uwagi z pisma Prezydenta Miasta Lubina z dnia 17 września 2020 r. przedstawiona została analiza oddziaływania na jakość powietrza atmosferycznego uwzględniająca wykorzystanie paliw pomocniczego.

24. Opisać budowę wymiennika spaliny-powietrze oraz układu schładzania spalin.

Odpowiedź:

Wymiennik spaliny-powietrze przeznaczony jest do odzysku ciepła z spalin i składa się z komory spalinowej w której osadzone jest pięć pakietów części powietrznej.

Część spalinowa wymiennika ciepła, oraz kanały doprowadzające i odprowadzające spaliny, a także wkłady u-rurowe części powietrznej w całości zostaną wykonane z stali kotłowej w gatunku P265GH, P235GH. Kanały dolotowe zimnego powietrza i wylotowe powietrza podgrzanego wykonane zostaną z stal czarnej w gatunku S235J2G3.

W celu zapewnienia wysokiej sprawności wymiennik ciepła zostanie zaprojektowany w taki sposób, aby strumienie spalin i powietrza płynęły w przeciwnym kierunku.

Układ schładzania spalin:

Na rurociągu spalinowym są zamontowane 3 dysze doprowadzające wodę. Układ sterowany jest za pomocą zaworów elektromagnetycznych, które w przypadku przekroczenia zadanej temperatury otwiera 3 stopniowy układ schładzający i nawilżający spaliny. Układ polega na współprądowym wtryskiwaniu strumienia zimnej wody do strumienia gazów odlotowych. Jego zadaniem jest obniżenie temperatury o ok. 5 – 10 °C oraz zwiększenie zawartości wilgoci w tym strumieniu. Zwiększenie wilgoci ułatwia i przyspiesza reakcję usuwania części kwaśnych (HCl, HF, NO₂, SO₂) z gazów odlotowych. Woda dozowana do strumienia gazów odlotowych jest odparowywana w całości i przechodzi dalej w układzie oczyszczania wraz ze spalinami.

25. W uzupełnieniu z dnia 22 lipca 2020 r. (pkt 10a) wskazano, że zrzut pyłów z komory spalania odbywać się będzie bezpośrednio do specjalnych zbiorników, które są szczelne i hermetyczne, co będzie stanowiło zabezpieczenie przed wtórnym pyleniem. Należy wyjaśnić, czy sam proces przeładunku pyłów do tych zbiorników również będzie prowadzony w sposób hermetyczny.

Odpowiedź:

Zgodnie z wieloma wcześniejszymi wyjaśnieniami udzielanymi w toku przedmiotowego postępowania, wyjaśnia się, że żużle i popioły paleniskowe powstające w trakcie procesu termicznego przekształcania odpadów z komory odpopielania trafiać będą bezpośrednio do szczelnego kontenera magazynowego. Odpady będące pozostałością po procesie termicznego przekształcania odpadów nie będą poddawane przeładunkowi ani żadnym procesom przed przekazaniem do dalszych odbiorców. Kontener w czasie transportu pozostanie zamknięty, zatem transport żużli i popiołów nie będzie stanowił nieorganizowanego źródła emisji pyłu.

26. W ww. uzupełnieniu (pkt. 10) również wskazano, że temperatura w komorze spalania będzie uzależniona od rodzaju odpadów przyjmowanych do spalania (1 100°C w przypadku odpadów medycznych, 850°C w przypadku pozostałych odpadów). W związku z tym należy jednoznacznie wskazać, czy przewiduje się spalanie odpadów medycznych razem z pozostałymi odpadami czy osobno.

Odpowiedź:

W ramach eksploatacji instalacji przewiduje się spalanie odpadów medycznych razem z pozostałymi odpadami lub osobno, w zależności do potrzeb.

27. Zgodnie z art. 248 ust 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm. dalej: POŚ) Zakład stwarzający zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zwanej dalej „awarią przemysłową”, w zależności od rodzaju, kategorii i ilości substancji niebezpiecznej znajdującej się w zakładzie uznaje się za zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii, zwany dalej „zakładem o zwiększonym ryzyku”, albo za zakład o dużym ryzyku wystąpienia awarii, zwany dalej „zakładem o dużym ryzyku”. Zgodnie z art. 248 ust 2a pkt 4: przepisu art. 248 ust. 1 POŚ nie stosuje się do składowisk odpadów oraz składowania i magazynowania odpadów, z wyjątkiem odpadów niebezpiecznych stanowiących substancje

niebezpieczne określone w przepisach wydanych na podstawie ust. 3 oraz powiązanych z tymi operacjami chemicznych i cieplnych procesów przetwarzania tych odpadów. Następnie zgodnie z objaśnieniem nr 5 do rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138): „W przypadku substancji niebezpiecznych, które nie są objęte rozporządzeniem nr 1272/2008, w tym odpadów, które znajdują się lub mogą znaleźć się w zakładzie oraz które w warunkach panujących w zakładzie posiadają lub mogą posiadać równoważne właściwości pod względem możliwości wywołania poważnych awarii przemysłowych, są one tymczasowo przypisane do najbardziej analogicznej kategorii wymienionej w/ tabeli 1 lub substancji niebezpiecznej wymienionej w tabeli 2. Przyporządkowując zatem stan faktyczny określony w Raporcie do normy prawnej określonej przytoczonymi przepisami, zdaniem organu, konieczne jest uwzględnienie magazynowanych przez inwestora odpadów niebezpiecznych w analizie ryzyka wystąpienia poważnych awarii. W związku z powyższym proszę o ponowne dokonanie analizy ryzyka wystąpienia poważnych awarii, zawartej w rozdziale 3.8 Raportu, z uwzględnieniem treści przytoczonego powyżej objaśnienia. Proszę o określenie maksymalnej ilości danego odpadu, jaka w danym momencie może znajdować się w zakładzie oraz ich właściwości i składu zgodnie z przytoczonym powyżej objaśnieniem.

Odpowiedź:

Zgodnie z wytycznymi, zawartymi w art. 1 ust. 3 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. *w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006* (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, ze zm.), odpady w rozumieniu definicji zawartej w dyrektywie 2006/12/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 5 kwietnia 2006 r. *w sprawie odpadów* nie są substancjami, mieszaniną lub wyrobem w rozumieniu art. 2 ww. rozporządzenia. Dlatego też odpady nie są klasyfikowane jako substancje powodujące ryzyko.

Na podstawie punktu 5. załącznika do Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. *w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz.U. 2016 poz. 138), stwierdza się, że odpady, przewidziane do przetwarzania, które będą mogły znaleźć się w zakładzie, w warunkach panujących w zakładzie, nie będą posiadać równoważnych właściwości pod względem możliwości wywołania poważnych awarii przemysłowych.

W Związku z powyższym na tym etapie stwierdza się, iż przedmiotowy Zakład nie będzie klasyfikowany jako Zakład o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Niemniej jednak, kwestia ta zostanie ponownie przeanalizowana na dalszym etapie. W przypadku późniejszego zaliczenia przedmiotowego Zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej, Inwestor będzie zobowiązany do spełnienia wszelkich wymagań zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi. Przywołując art 249 oraz 250 *Prawa ochrony środowiska* (Dz.U. 2021 poz. 1973 ze zm.), Każdy, kto zamierza prowadzić lub prowadzi zakład o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku, jest obowiązany do

zapewnienia, aby zakład ten był zaprojektowany, wykonany, prowadzony i likwidowany w sposób zapobiegający awariom przemysłowym i ograniczający ich skutki dla ludzi oraz środowiska. Prowadzący zakład o zwiększonym ryzyku lub o dużym ryzyku jest obowiązany do zgłoszenia zakładu właściwemu organowi Państwowej Straży Pożarnej w terminie co najmniej na 30 dni przed dniem uruchomienia Zakładu.

Spis załączników:

Załącznik nr 1. - Kopia strony tytułowej Raportu OOS.

Załącznik nr 2. - Plan zagospodarowania terenu.

Niniejsze odpowiedzi stanowią wyjaśnienie oraz uzupełnienie do raportu o oddziaływaniu na środowisko przedmiotowego przedsięwzięcia i opracowane zostały przez osobę posiadającą wykształcenie i doświadczenie, spełniającą wymagania określone w art. 74a ustawy z dnia 3 października 2008 r. o *udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. 2022 poz. 1029).

.....
(podpis autora raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, a w przypadku zespołu autorów -
kierującego tym zespołem)